



ООО Научно-производственная фирма
« Электростатическое распыление »

« ЭЛСТАР »

Россия, 111250, Москва,
ул. Красноказарменная, д.17,
корп. «Д», стр. 1

тел.: (495) 362-79-60
тел./факс: (495) 362-70-51

E-mail: info@elstar.ru

ПЕЧЬ ФОРМИРОВАНИЯ ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ ПФП-250

Печь предназначена для оплавления и полимеризации порошковых полимерных покрытий, нанесенных на металлические поверхности.



Камера печи представляет собой теплоизолированный контейнер с двойными стенками, пространство между которыми заполнено несгораемым теплоизолятором. Внутри камеры в специальных вентилируемых коробах на керамических изоляторах смонтированы нагревательные элементы.

Продувка коробов и принудительная конвекция воздуха в камере осуществляется вентиляторами, закрепленными на торцах коробов у боковых стен. Привод вентиляторов обеспечивается электродвигателями, вынесенными за пределы рабочей зоны камеры.

Для удаления летучих газов, образующихся в процессе полимеризации, печь формирования покрытий оборудована принудительной вытяжной вентиляцией. Вентилятор соединен с внутренним объемом камеры воздуховодом, снабженным заслонкой-клапаном, автоматически открывающимся при включении вентилятора.

Запуск печи в работу производится оператором с пульта управления. Набор и поддержание заданной температуры в печи осуществляется в автоматическом режиме. По окончании процесса формирования покрытия на изделии печь автоматически отключается и включается вытяжной вентилятор. При изменении режима формирования требуемая величина температуры и время термостатирования вводятся оператором с пульта управления.

Размеры печи определяются производственными потребностями заказчика и могут изменяться в широком диапазоне.

Печь может быть снабжена транспортным механизмом с подвесными тележками и системой их возврата.

Для окрасочных участков конвейерного типа поставляются проходные печи формирования покрытий.

Технические характеристики.

1. Габариты печи, ВхНхL, мм	- 1600x2000x2000÷ 7000
2. Удельная мощность, кВт/м ³	- 3
3. Напряжение трехфазной сети, В	- 380
4. Максимальная температура в камере, °С	- 250
5. Время выхода на заданный температурный режим (200 °С) из холодного состояния без нагрузки, мин.	- 30
6. Неравномерность поля температур в рабочем объеме, не более, °С	- ± 5

Поставляемое оборудование сертифицировано, обеспечивается гарантийным и послегарантийным обслуживанием.