



ООО Научно-производственная фирма
« Электростатическое распыление »

« ЭЛСТАР »

Россия, 111250, Москва,
ул. Красноказарменная, д.17,
корп. «Д», стр. 1
тел.: (495) 362-79-60
тел./факс:(495) 362-70-51
E-mail: info@elstar.ru

УСТАНОВКА НАНЕСЕНИЯ ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ УНП-1/3000

Установка предназначена для нанесения любых видов порошковых материалов на электропроводное изделие ручными или автоматическими распылителями с электростатической или трибоэлектрической зарядкой.



В состав установки входят:

- камера напыления (порошковая окрасочная камера),
- фильтр-рекуператор, включающий откатной блок фильтрации, регенератор, вентилятор, пульт управления.

Откатной блок фильтрации, состоящий из фильтра с фильтрующими элементами и сборной емкости для приема порошка, соединяется с камерой напыления быстросъемными замками. В зависимости от модели откатного блока фильтрации сборная емкость для приема порошка может быть выполнена в виде сборного бака с виброситом или сборного лотка с вибратором.

Нанесение порошковой краски на изделие производится в окрасочной камере, куда изделие подается либо транспортным механизмом (проходная камера), либо навешивается вручную (тупиковая камера). Заряженные частицы порошковой краски, выходящие из распылителя, осаждаются на поверхности окрашиваемого заземленного изделия.

Порошковая краска, не осевшая на изделие, направляется потоками воздуха, отсасываемого из окрасочной камеры фильтром-рекуператором, на фильтрующие элементы. На поверхности фильтрующего материала происходит отделение порошка от потока воздуха. Чистый воздух выбрасывается вентилятором в отточную вентиляцию.

По мере запыления фильтрующих элементов происходит их автоматическая очистка, выполняемая системой регенерации, путем обратной импульсной продувки фильтров сжатым воздухом. При этом порошковая краска сбрасывается с поверхности фильтрующего материала. Под действием

сил тяжести порошок падает вниз и, проходя через вибросито, попадает в сборный бак, расположенный под фильтрующими элементами. Сборный бак выполнен в виде емкости с псевдооживленным слоем порошкового материала. Из псевдооживленного слоя бака с помощью эжектора порошковая краска может перекачиваться в бункер-дозатор распылительной установки или непосредственно подаваться на распылитель.



В установках, оснащенных откатным блоком фильтрации с вибрлотком, порошок, отряхиваемый с фильтрующих элементов, попадает через лоток с вибратором в емкость (коробка, мешок и т.п.). Для возможности повторного использования порошка, собранного системой рекуперации, его необходимо просеивать на вибросите. Такая конструкция системы рекуперации обеспечивает максимальную легкость очистки оборудования и удобство в эксплуатации при частой смене краски.

Конструктивно откатной блок фильтрации выполнен в виде единого автономного сменного блока, что позволяет производить замену краски за минимальное время.

При установке за вентилятором фильтра тонкой очистки возможен выброс воздуха в помещение окрасочного участка.

Технические характеристики

1. Установленная электрическая мощность, кВт		6,0	
2. Объем отсасываемого воздуха, м ³ /час		4000	
3. Масса распыляемой порошковой краски в камере, кг/час, не более		20	
4. Степень очистки воздуха на выходе рекуператора, %		99,8	
5. Степень очистки воздуха на выходе фильтра тонкой очистки, %		99,995	
6. Среднее время смены цвета краски, мин		20	
7. Габаритные размеры:	окрашиваемого изделия, LxVxH, мм	установки нанесения порошковых покрытий, LxVxH, мм	окрасочной камеры, LxVxH, мм
Тупиковая камера	1000x400x1300	2100x2084x2160	2000x1000x1430
Проходная камера	без огр.х400x1300	3100x2184x2620	2000x1100x1900
Камера с раздвижными тамбурами	без огр.х700x1300	3100x2184x4445	2000x1100x1900

Возможна поставка установок нанесения порошковых покрытий, выполненных по специальному заказу.

Оборудование сертифицировано, обеспечивается гарантийным и послегарантийным обслуживанием.

Предусмотрена поставка оборудования, как в комплекте, так и отдельными блоками.